

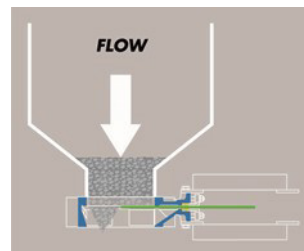
Modell XC

SILOAUSLASSSCHIEBER

Der XC ist ein einseitig dichtender Zwischenflanschschieber welcher für die Schüttguttechnik konstruiert wurde (pulveroder granulaförmige Medien). Das spezielle Design des Gehäuses ermöglicht einen optimalen Durchfluss des Mediums. Der Plattenschieber ist daher ideal für den Einsatz als Siloauslassschieber und wird eingesetzt in:

- Kraftwerkstechnik
- Chemieindustrie
- Bergbauindustrie
- Lebensmittel & Getränkeindustrie
- Etc.

Üblicherweise wird er Schieber unter Silos oder trichterförmigen Ausläufen in vertikalen Rohrleitungen verbaut. Die Dichtung ist einlaufseitig angeordnet jedoch durch das vorstehende Schiebergehäuse vor dem Medienstrom geschützt. Dies verhindert ein vorzeitigen Dichtungsverschleiß und ein Verklemmen der Schieberplatte



Nennweiten

DN 50 bis DN 600
größere Nennweiten auf Anfrage

Betriebsdruck und Temperaturen

DN 50 bis DN 250: 10 bar
DN 300 bis DN 400: 6 bar
DN 450: 5 bar
DN 500 bis DN 600: 4 bar
Für besondere erforderliche Dichtheit kontaktieren Sie die technische Abteilung von ORBINOX

GJL250 : -10°C / 80°C
CF8M: -20°C / 80°C

Standard Flanschanschluss

EN 1092 PN10
ASME B16.5 (class 150)
Andere Flanschanschlüsse sind auf Anfrage lieferbar

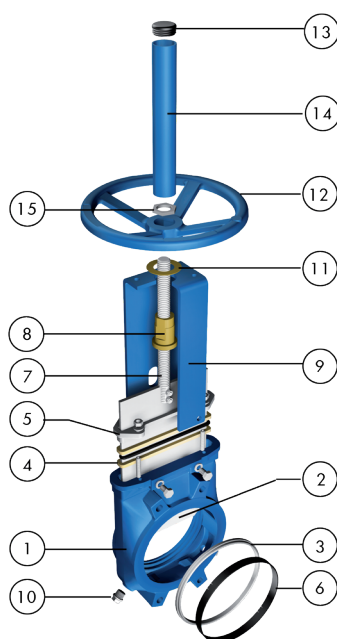
Richtlinie

Spezifische Anforderungen an EU-Richtlinien und -Zertifikate finden Sie in den Dokument: Einhaltung von Richtlinien & Zertifikaten-Plattenschieber-Katalogen und Datenblätter

Prüfung

Alle Schieber werden vor dem Versand gemäß der Norm EN-12266-1 geprüft

STANDARD STÜCKLISTE



Bezeichnung	Werkstoff
1 Gehäuse	EN-GJL250 / EN-GJS400 / CF8M ¹
2 Platte	AISI 304 / AISI 316 ¹
3 Sitz	Metallisch/Metallisch (/ weichdichtend EPDM / NBR)
4 Stopfbuchspackung	PTFE Impräg. Synth. Faser (Mit einem EPDM O-Ring)
5 Stopfbuchsbrille	Al. (DN 50-DN 300) / EN-GJS400 (DN 350-DN 1200) / CF8M ¹
6 "A" Ring	AISI 304 / AISI 316 ¹
7 Spindel	Edelstahl
8 Spindelmutter	Messing
9 Aufbaubügel	Stahl, epoxybeschichtet
10 Schraube	Stahl / Edelstahl ¹
11 Friktionsring	Messing
12 Handrad	EN-GJS400
13 Kappe	Kunststoff
14 Spindelschutzrohr	Stahl, epoxybeschichtet
15 Schraubenmutter	C-Stahl verzinkt

¹ Konfiguration aus Edelstahl

TECHNISCHE MERKMALE

Gehäuse

Gegossenes Monoblockgehäuse in Zwischenflanschausführung mit Dichtleiste und Verstärkungsrippen bei größeren Nennweiten für verbesserte Festigkeit. Eingegossene Führungskeile und -rippen für sicheres Schließverhalten. Speziell im Gehäuse integrierte Schieberplattenführungen gewährleisten bei Einbaulage in Durchflussrichtung einen steten Kontakt zwischen Schieberplatte und Dichtung. Die große Baulänge sowie das Design mit den integrierten Spülanschlüssen verhindern das Aufbauen von Feststoffen und schützt den Schieber vor Verstopfung. Voller Durchgang für hohen Durchfluss und minimalen Druckverlust. Um ein störungsfreies Schließen zu gewährleisten können die Standardspülanschlüsse zum Reinigen der Hohlräume im Gehäuse genutzt werden. Dieser Spülvorgang kann je nach Applikation mit Luft, Dampf, Flüssigkeiten o.ä. erfolgen

Schieberplatte

Schieberplatte aus Edelstahl. Rechteckig, mit polierten Seiten um ein Klemmen und Sitzbeschädigung zu verhindern, und mit Schneidkanten um Feststoffe zu durchtrennen für eine sichere Abdichtung in geschlossener Stellung. Für höhere Betriebsdrücke kann auf Anfrage die Plattenstärke erhöht und auch ein höherwertiger Werkstoff verwendet werden

Sitz (auswechselbar)

Einheitliches Design der Elastomerdichtung für alle Nennweiten. Diese wird durch einen Edelstahlstützring im Innern des Schiebers fixiert. Der Standardwerkstoff ist EPDM, ebenso verfügbar sind, Viton, PTFE u.A.

Stopfbuchspackung

Langlebige Packung mit mehreren Schichten aus geflochtenen Fasern mit einem EPDM ORing. Die sichere Verpressung der Stopfbuchsbille gewährleistet einen dichten Abschluss und einfaches Nachstellen. Verfügbar in mehreren Werkstoffen

Spindel

Die Standard Edelstahlspindel gewährleistet einen langen korrosionsfreien Betrieb. Bei der Ausführung mit steigender Spindel ist diese zum Schutz vor Dreck und Staub mit einem Spindelschutzrohr versehen

Aufbaubügel oder Antriebsaufnahmen mit Standblechen

Aus epoxybeschichtetem Stahlblech (Edelstahl ist auf Anfrage verfügbar). Robustes und kompaktes Design für alle Einbaubedingungen. Verstärkte Ausführung ab DN 250 Standard

Epoxybeschichtung

Die Epoxybeschichtung aller Grauguss- und Stahlteile sowie Anbauteile ist elektrostatisch aufgebracht und schützt die Schieber, mit einer qualitativ hochwertigen, glatten Oberfläche gegen Korrosion. Die ORBINOX Standardfarbe ist RAL-5015 (himmelblau)

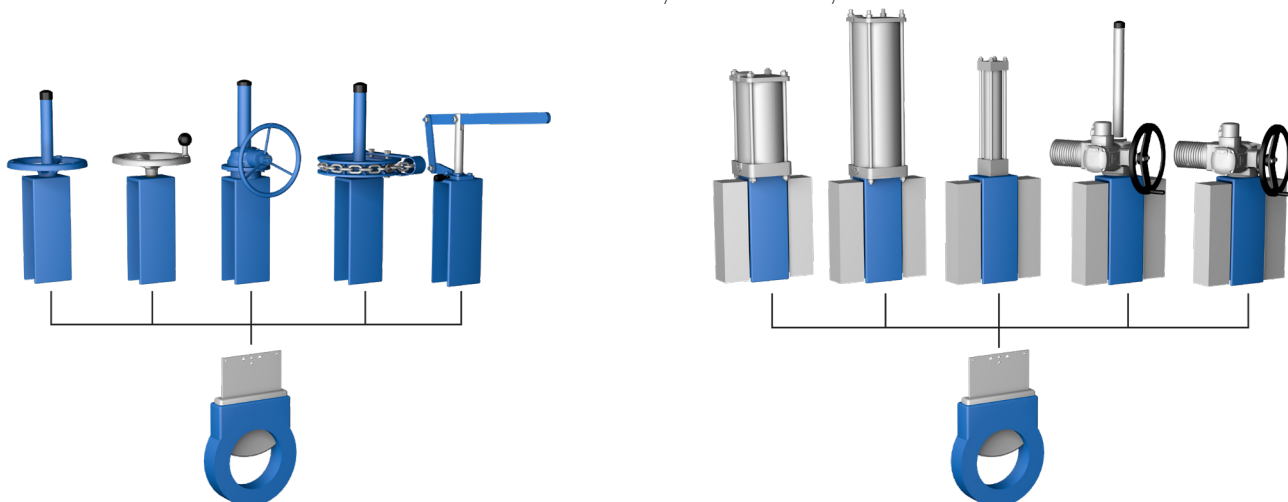
Berührungsschutz

Automatisierte Schieber werden von ORBINOX mit einem Berührungsschutz nach EU-Sicherheitsstandards versehen. Die Konstruktion verhindert das versehentliche Eingreifen einer Person und das Erfassen von bewegten Teilen

Antriebe

ORBINOX bietet umfangreiche Antriebslösungen an, einschließlich manueller, pneumatischer, elektrischer und hydraulischer Antriebe

Handrad st.S. Handrad nst.S. Kegelradgetriebe Kettenrad Schnellschlusshebel Pneumatisch doppelt-wirkender Zylinder Pneumatisch einfach-wirkender Zylinder Hydraulisch Elektrisch st.S. Elektrisch nst.S.



WEITERE OPTIONEN

Werkstoffvarianten

Sphäroguss, Stahlguss, spezielle Edelstähle (Duplex, ...), Speziallegierungen (254SMO, Hastelloy, ...), etc.

Sonderausführungen

ORBINOX ist in der Lage Spezialarmaturen für besondere Prozessbedingungen wie große Nennweiten oder höhere Drücke herzustellen

Oberflächenbehandlung

Armaturenkomponenten können für eine längere Standzeit besonders beschichtet oder oberflächenbehandelt werden. Dazu bietet ORBINOX das Härten und die Beschichtung von Armaturenteile zur Verbesserung der Eigenschaften gegen abrasiven Medien (Stellitierung, Hartverchromung, Karbide, ...), Korrosion und Anhaftung

Haube (Fig. 1)

Gewährleistet einen dichten Abschluss zur Atmosphäre bei Einsatz von gefährlichen Medien. Gleichzeitig wird die Wartung der Packung reduziert

Abschließvorrichtungen

Der Armaturen kann mit einem Sperrstiftsystem ausgestattet werden, um den Schieber in Notsituationen oder bei Wartungsarbeiten zu blockieren

Mechanische Endanschläge

Mechanische Anschläge können hinzugefügt werden, um den Spindelweg bei einer bestimmten Hubposition zu begrenzen

Handnotbetätigungen (Fig. 2)

Pneumatische und elektrische Antriebe können mit manuellen Handrädern ausgestattet werden, um die Antriebe in Notsituationen oder bei Wartungsarbeiten manuell zu betätigen

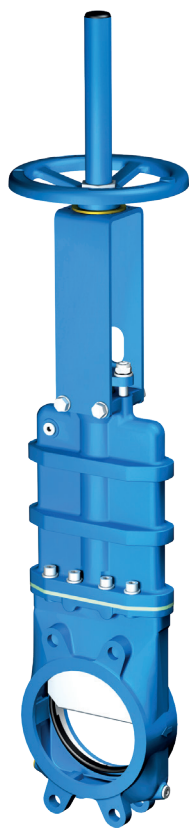


Fig.1



Fig.2

Zubehör für die Automatisierung von Pneumatikventilen

End- und Näherungsschalter, Magnetventile, Stellungsregler, Durchflussregler, Luftfiltereinheiten, Schalldämpfer, Verteilerkästen

SITZ TYPEN

Material	Max.T (°C)	Anwendungen
Metall / Metall	>250	Hohe Temp./geringere Abdichtungen
EPDM (E)	120	Säuren und Pflanzenöl
NBR (N)	120	Beständig gegen Ölprodukte
FKM-FPM (V)	200	Chemieeinsatz/höhere Temp.
VMQ (S)	250	Lebensmittelbereich/höhere Temp.
PTFE (T)	250	höchste chemische Beständigkeit

STOPFBUCHSPACKUNGEN

Material	Max.T (°C)	pH
PTFE beschicht. Synth. Faser (ST)	250	2-13
Geflochtenes PTFE (TH)	260	0-14
Graphit (GR)	600	0-14
Keramik Faser (FC)	1200	- - -

Alle Stopfbuchvarianten sind mit einem ElastomerO-Ring (identisches Material wie die Dichtung) ausgestattet, ausgenommen Typ TH,GR und FC

Weitere Details und andere Materialien auf Anfrage

SITZKONFIGURATIONEN/DESIGNS

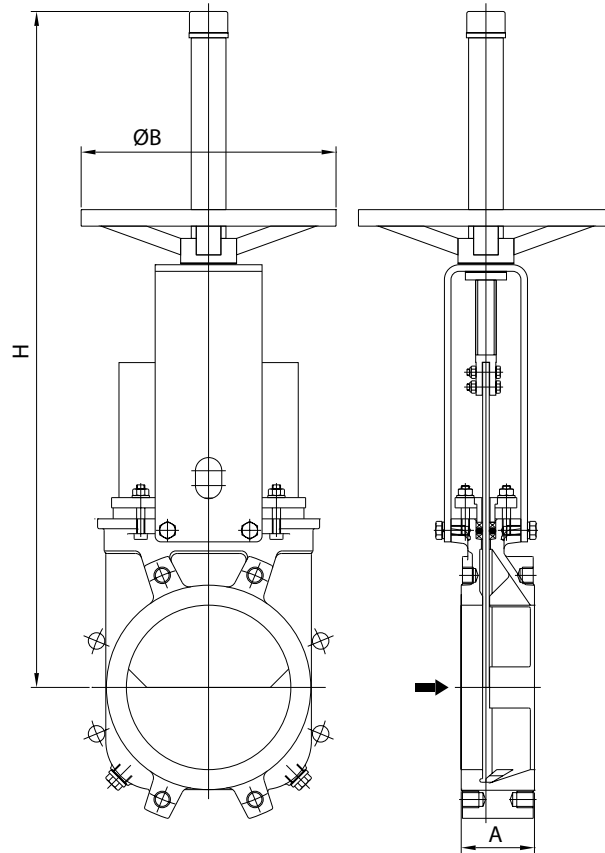
Typ	Merkmale	
Metallischer Sitz	<ul style="list-style-type: none"> -Hohen Temperaturen -Hoher Stoffdichte -Absolute Dichtigkeit nicht erforderlich 	
Weichdichtend Typ A	<ul style="list-style-type: none"> - Standardausführung der elastischen Dichtung - Siehe Temperaturtabelle für Sitzmaterialien - Dichtungssitz mit austauschbaren Sitzring 	
Weichdichtend Typ B	<ul style="list-style-type: none"> - Verstärkte, elastische Sitzkonstruktion -Siehe Temperaturtabelle für Sitzmaterialien -Sitz mit austauschbarem Haltering - Der Ring ist in verschiedenen Materialien erhältlich: AISI 316, Ni Hart,... 	
Metallischer Sitz Typ B	<ul style="list-style-type: none"> -Hohen Temperaturen -Hoher Stoffdichte -Absolute Dichtigkeit nicht erforderlich -Austauschbar ohne Demontage des Schiebers 	

ANDERE SITZMERKMALE

Typ	Merkmale	
Ablenkkonus Typ C	<ul style="list-style-type: none"> -Schützt Dichtung, Sitzring und andere Innenteile -Werkstoffe: Edelstahl 1.4401, CA15, Ni-Hard, ... -Die Baulänge erhöht sich bei: DN50 bis DN250 X = 9 mm DN300 bis DN 600 X = 12 mm Größere Nennweiten auf Anfrage 	

HANDRAD STEIGENDE SPINDEL

Standard-Handantrieb erhältlich von DN 50 bis DN 600 und empfohlen mit Getriebe ab DN 300 und darüber

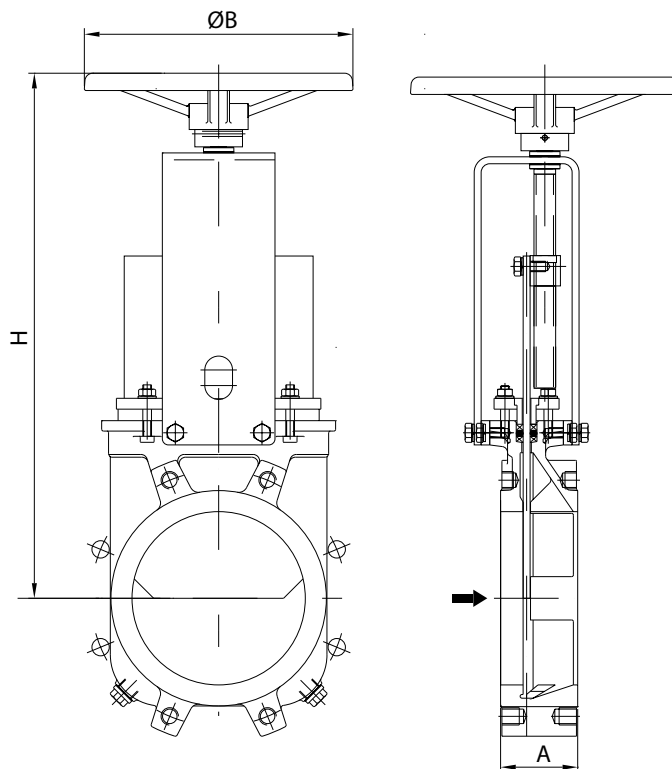


DN	A	ØB	H	Gewicht (kg.)
50	46	225	420	9
65	46	225	450	10
80	64	225	475	12
100	64	225	520	14
125	70	225	600	15
150	76	225	647	17
200	89	310	822	34
250	114	310	1012	56
300	114	310	1102	66
350	127	410	1305	111
400	140	410	1385	148
450	152	550	1582	197
500	152	550	1672	208
600	178	550	1962	291

HANDRAD NICHT STEIGENDE SPINDEL

Manueller Stellantrieb, empfohlen für den Einbau bei beengten Platzverhältnissen, erhältlich von DN 50 bis DN 600 und empfohlen mit Getriebe ab DN 350 und darüber.

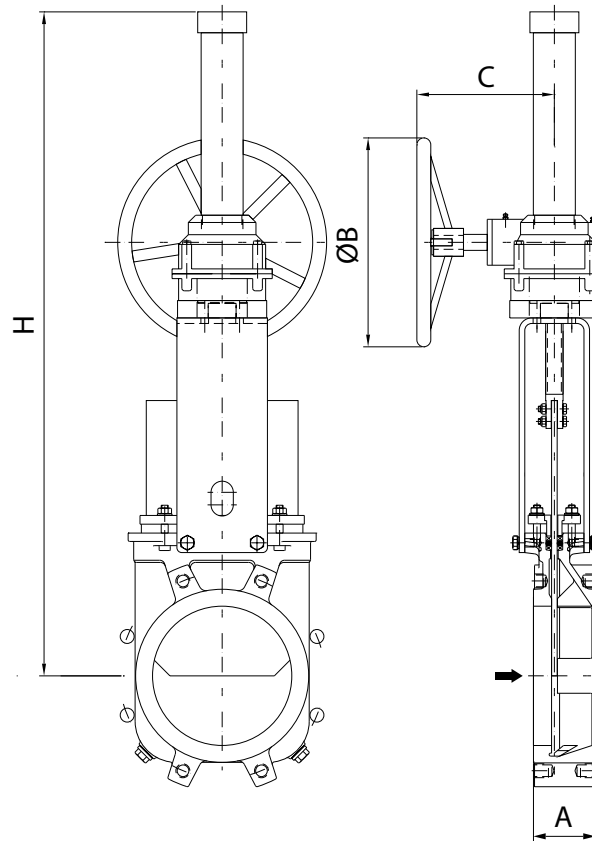
Aluminium-Handrad für Ventile DN 50 bis DN 300 und EN-GJS400 ab DN 350



DN	A	ØB	H	Gewicht (kg.)
50	46	225	312	7
65	46	225	339	9
80	64	225	364	11
100	64	225	405	13
125	70	225	439	14
150	76	225	485	16
200	89	310	595	31
250	114	310	685	49
300	114	310	775	58
350	127	410	927	107
400	140	410	1007	142
450	152	550	1129	-
500	152	550	1219	-
600	178	550	1399	-

GETRIEBE

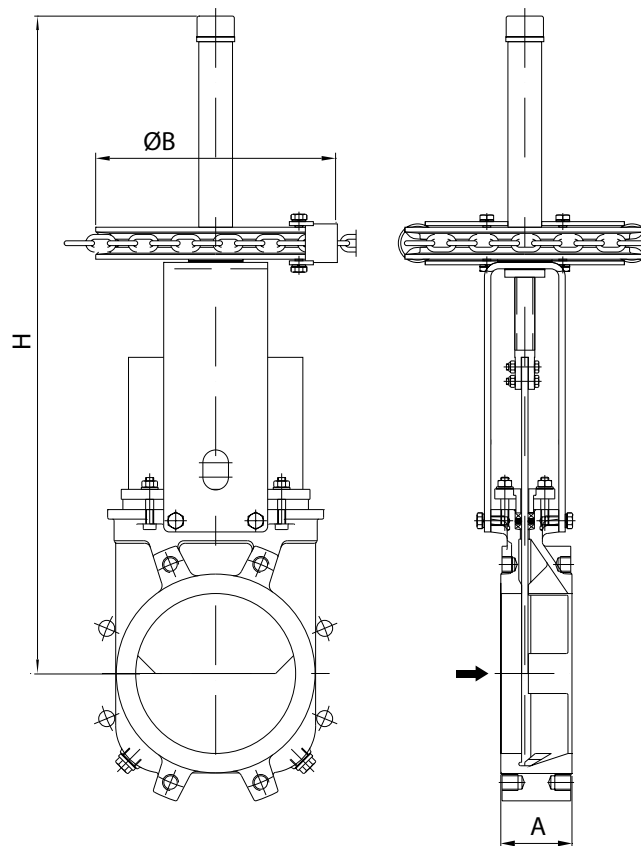
Handantrieb empfohlen für Armaturen größer als DN 300. Erhältlich sowohl für Konfigurationen mit steigender Spindel als auch ohne steigende Spindel und mit verschiedenen Untersetzungsverhältnissen



DN	A	ØB	H	C	Gewicht (kg.)
200	89	300	964	198	50
250	114	300	1054	198	73
300	114	300	1144	198	82
350	127	450	1545	218	129
400	140	450	1626	218	166
450	152	450	1742	218	213
500	152	450	1833	218	225
600	178	450	2014	218	308

KETTENRAD

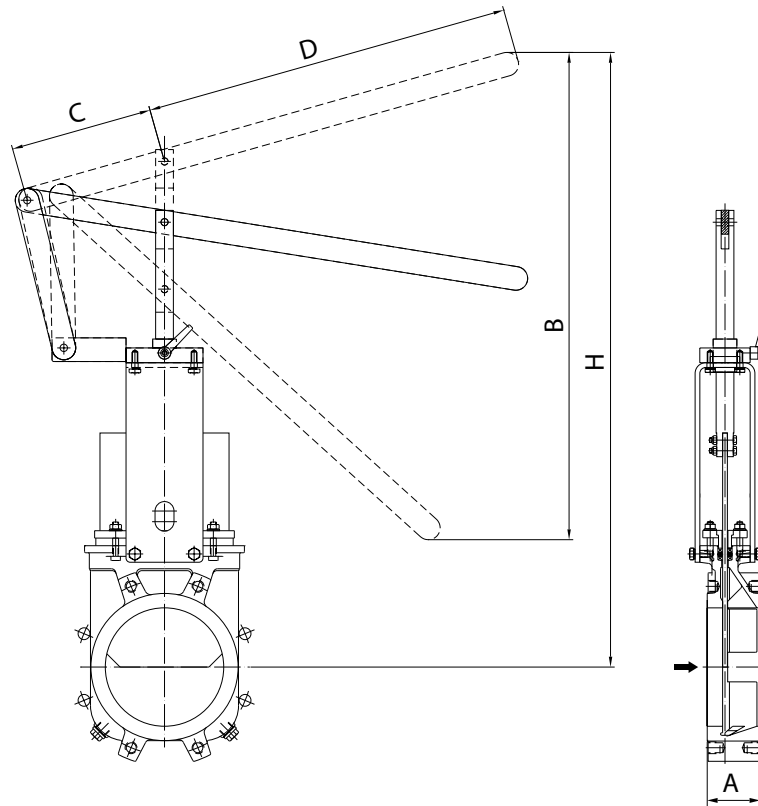
Manueller Antrieb, empfohlen für höher gelegene Einbaupositionen. Das Handrad wird durch ein Kettenrad ersetzt, um die Kette aufnehmen zu können. Erhältlich sowohl für steigende als auch für nichtsteigende Spindel und für Größen von DN 50 bis DN 600



DN	A	ØB	H
50	46	225	424
65	46	225	451
80	64	225	476
100	64	225	518
125	70	225	601
150	76	225	647
200	89	300	822
250	114	300	1012
300	114	300	1102
350	127	454	1305
400	140	454	1385
450	152	454	1577
500	152	454	1662
600	178	454	1962

SCHNELLSCHLUSSHEBEL

Handbetätigung empfohlen für schnelles Öffnen und Schließen, erhältlich von DN 50 bis DN 200

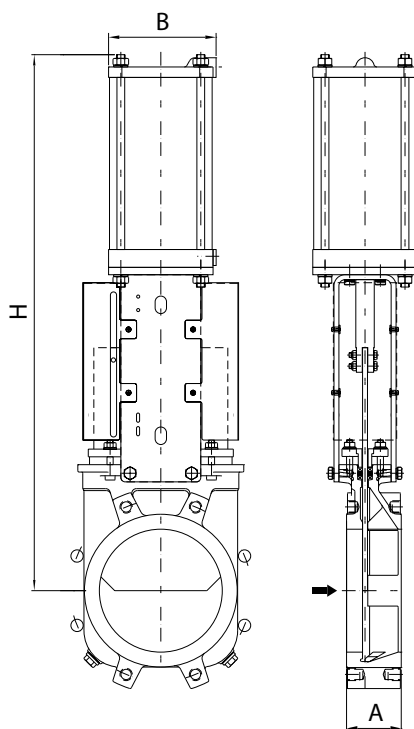


DN	A	B	C	H	D
50	46	256	150	408	315
65	46	259	150	435	315
80	64	307	150	509	315
100	64	378	150	637	415
125	70	439	150	755	415
150	76	529	150	890	415
200	89	620	235	1038	620

PNEUMATISCHER ZYLINDER

Standardmäßig mit einem doppeltwirkenden Pneumatikzylinder ausgestattet und in Größen von DN 50 bis DN 600 erhältlich. Einfachwirkende Pneumatikzylinder, Handnotbetätigungen, Fail-Safe-Systeme sowie eine Vielzahl von pneumatischem Zubehör für die Armaturenautomatisierung sind verfügbar. Pneumatikzylinder sind für eine Luftversorgung von 6 bar ausgelegt, weitere Informationen finden Sie im ORBINOX Katalog für pneumatische Lösungen.

Bei waagrecht eingebauten Armaturen wird eine Befestigung des Antriebs an der Anlagenstruktur empfohlen



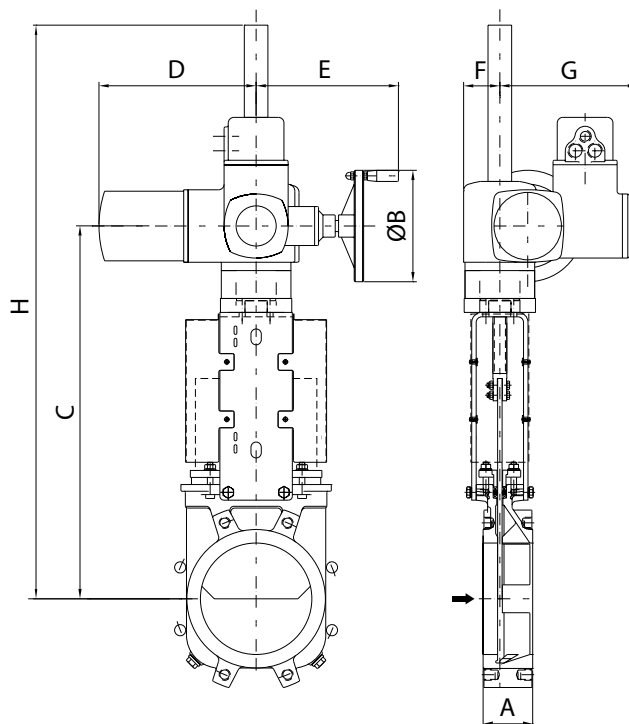
DN	A	B	H	Anschluss	Gewicht (kg.)
50	46	115	412	1/4" G	8
65	46	115	454	1/4" G	10
80	64	115	497	1/4" G	12
100	64	115	558	1/4" G	14
125	70	140	632	1/4" G	19
150	76	140	703	1/4" G	22
200	89	175	872	1/4" G	41
250	114	220	1032	3/8" G	69
300	114	220	1172	3/8" G	80
350	127	277	1369	3/8" G	145
400	140	277	1499	3/8" G	184
450	152	382	1698	1/2" G	256
500	152	382	1838	1/2" G	269
600	178	382	2128	1/2" G	357

ELEKTRISCHER ANTRIEB

Der Aufbaubügel ist für den Antrieb mit einem Aufbauflansch nach ISO 5210/DIN 3338 ausgestattet und von DN 50 bis DN 600 sowohl mit steigender als auch mit nichtsteigender Spindel erhältlich.

Plattenschieber mit einer breiten Palette von elektrischen Antrieben verfügbar.

Bei waagrecht eingebauten Armaturen wird eine Befestigung des Antriebs an der Anlagenstruktur empfohlen

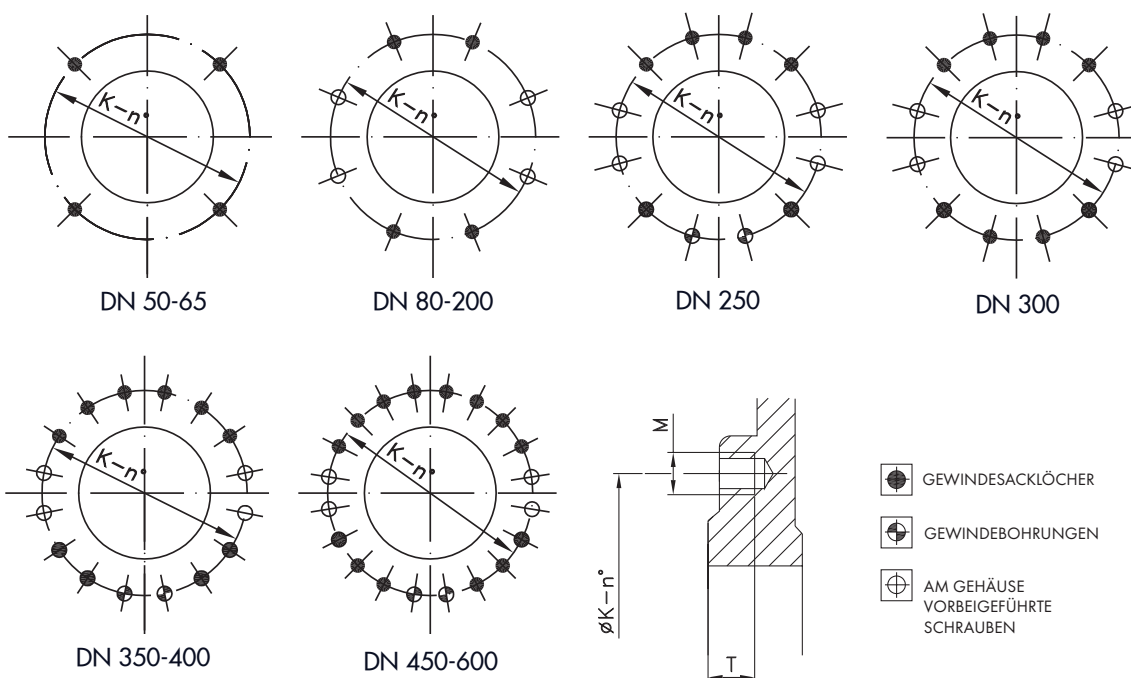


DN	A	C	ØB	H	D	E	F	G	Gewicht (kg.)
50	46	337	160	547	265	249	62	238	31
65	46	404	160	574	265	249	62	238	32
80	64	429	160	599	265	249	62	238	34
100	64	470	160	640	265	249	62	238	36
125	70	504	160	674	265	249	62	238	38
150	76	550	160	1120	265	249	62	238	40
200	89	669	160	1289	265	249	62	238	56
250	114	759	160	1339	265	249	62	238	79
300	114	849	160	1434	265	249	62	238	89
350	127	950	200	1535	283	254	65	248	141
400	140	1030	200	1615	283	254	65	248	178
450	152	1193	200	1793	283	254	65	248	227
500	152	1283	200	1883	283	254	65	248	240
600	178	1463	315	2163	389	336	91	286	355

FLANSCHBILD UND ANSCHLUSSDETAILS EN-1092 PN10

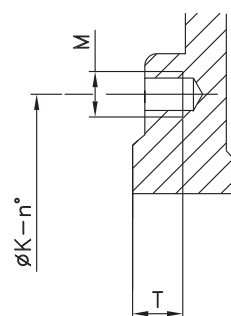
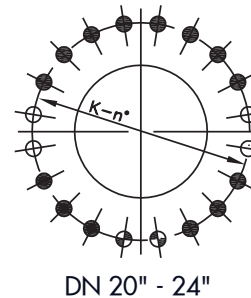
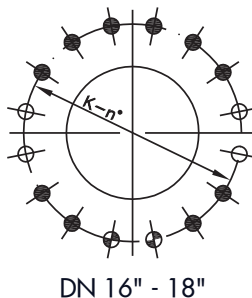
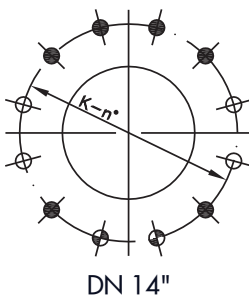
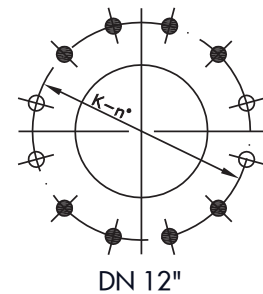
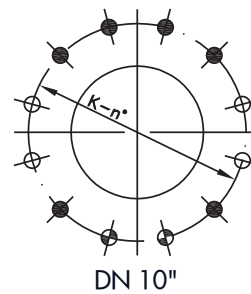
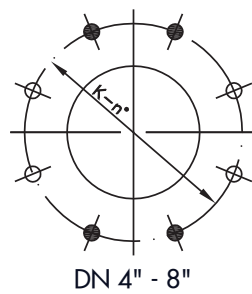
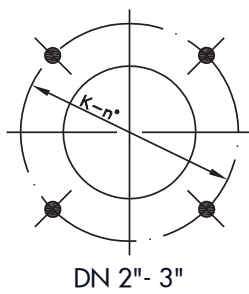
DN	K	n°	M	T	
50	125	4	M-16	8	4 - 0 - 0
65*	145	4	M-16	8	4 - 0 - 0
80	160	8	M-16	9	4 - 0 - 4
100	180	8	M-16	11	4 - 0 - 4
125	210	8	M-16	11	4 - 0 - 4
150	240	8	M-20	14	4 - 0 - 4
200	295	8	M-20	14	4 - 0 - 4
250	350	12	M-20	18	6 - 2 - 4
300	400	12	M-20	18	8 - 0 - 4
350	460	16	M-20	22	10 - 2 - 4
400	515	16	M-24	21	10 - 2 - 4
450	565	20	M-24	22	14 - 2 - 4
500	620	20	M-24	22	14 - 2 - 4
600	725	20	M-27	24	14 - 2 - 4

*Flanschbohrungen von DN 65 PN10/16 nach EN-1092 erlauben 4 oder 8 Bohrungen. ORBINOX-Ausführungen von DN 65 PN10/16 haben 4 Bohrungen



FLANSCHBILD UND ANSCHLUSSDETAILS ASME B16.5 CLASS 150

DN	K	n°	M	T			
2"	4 3/4"	4	5/8" - 11 UNC	5/16"	4 - 0 - 0		
2 1/2"	5 1/2"	4	5/8" - 11 UNC	5/16"	4 - 0 - 0		
3"	6"	4	5/8" - 11 UNC	3/8"	4 - 0 - 0		
4"	7 1/2"	8	5/8" - 11 UNC	7/16"	4 - 0 - 4		
5"	8 1/2"	8	3/4" - 10 UNC	7/16"	4 - 0 - 4		
6"	9 1/2"	8	3/4" - 10 UNC	9/16"	4 - 0 - 4		
8"	11 3/4"	8	3/4" - 10 UNC	9/16"	4 - 0 - 4		
10"	14 1/4"	12	7/8" - 9 UNC	11/16"	6 - 2 - 4		
12"	17"	12	7/8" - 9 UNC	11/16"	8 - 0 - 4		
14"	18 3/4"	12	1" - 8 UNC	7/8"	6 - 2 - 4		
16"	21 1/4"	16	1" - 8 UNC	13/16"	10 - 2 - 4		
18"	22 3/4"	16	1 1/8" - 7 UNC	7/8"	10 - 2 - 4		
20"	25"	20	1 1/8" - 7 UNC	7/8"	14 - 2 - 4		
24"	29 1/2"	20	1 1/4" - 7 UNC	15/16"	14 - 2 - 4		



- GEWINDESACKLÖCHER
- GEWINDEBOHRUNGEN
- AM GEHÄUSE VORBEIGEFÜHRTE SCHRAUBEN